

Ficha Técnica

Agosto 2006 (Act. Junio 2016)

MASTER INTERNACIONAL SOLO PARA USO PROFESIONAL



U1130V_E

Aparejo Protector HS Alto Espesor P565-1027 /1028 - Gris / Blanco

Product	Description		
P565-1027/8	Aparejo Protector HS Alto Espesor – Gris / Blanco		
P210-821	Endurecedor Turbo Plus – Lento		
P210-822	Endurecedor Turbo Plus – Medio		
P210-983	Endurecedor EHS Turbo Plus- Rápido		
P210-984	Endurecedor EHS Turbo Plus- Lento		
P210-982	Endurecedor EHS Turbo Plus- Medio		
P210-9652	EHS Turbo Plus Endurecedor Medio		
P210-9653	EHS Turbo Plus Endurecedor Rápido		
P852-1792	Disolvente EHS Turbo Plus – Medio		
P852-1794	Disolvente de Reparación EHS Turbo Plus		
P852-1790	Disolvente EHS Turbo Plus – Lento		
P170-5670	Pasta negra		
P100-2020	Aditivo Flexible para Plásticos		
P210-987	Endurecedor EHS Turbo Plus para PLURAL MIX		

Descripción del producto

Los aparejos de Alto Espesor HS P565-1027 y P565-1028, son fondos de alto rendimiento, de dos componentes para ser usados bajo acabados Nexa Autocolor de dos componentes. Cuando se utilizan con auxiliares de EHS Turbo Plus, los aparejos P565-1027/1028 poseen un VOC (compuesto orgánico volátil) listo para usar menor de 540g/l.

Los Aparejos protectores P565-1027/1028 HS de alto espesor han sido especialmente diseñados para aplicarse en zonas amplias. Pueden utilizarse en los modos de alto espesor sin lijado, húmedo sobre húmedo y cuando se secan presentan características de matizado excelentes. _____

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries. Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación





Proceso estándar y rápido **Modo EHS** Modo MS (menos de 540g/L VOC) (menos 540g/L VOC) P565-1027/1028 7 partes Versión de P210-982/3/4/965x 1 partes espesor estándar P852-1792/4 1 parte incluyendo húmedo sobre húmedo y sin lijado P565-1027/1028 P565-1027/1028 7 partes 4 partes P210-982/3/4/965x 1 parte P210-821/-822 1 parte Versión de alto espesor Vida de la mezcla a 20° C: 1 hora Vida de la mezcla a 20° C: 1-2 horas Limpiar la pistola inmediatamente después Limpiar la pistola inmediatamente después de su de su utilización utilización Versión estándar 23-29s. DIN4 (35-45s. BSB4) Gravedad o succión: 1,6-1,8 mm Presión al cabezal: 3,7-4,0 bar (55-60 psi) Alimentación por presión: 1,0-1,4 mm Gravedad o succión: 1,6-1,8 mm Presión al cabezal: 0,675 bar (10psi) máx. Alimentación por presión: 0,85-1,4 mm HVLP 10-15 minutos entre capas, según el grosor de la película seca y las condiciones de secado. Dejar un tiempo de evaporación entre capas de 15-30 minutos antes del estufado. Estufado (60°C temperatura metal): Secado al aire (20°C): Fuera polvo: 10-15 min. Libre de polvo: 30-60 min. Secado duro: Secado duro: 30 min. Puede repintarse húmedo sobre húmedo después de un período min. de 30 minutos secado

Si el repintado se realiza con metalizado Turbo Plus, deje secar al menos dos horas, de lo

contrario puede producirse un descascarillamiento de la película de pintura

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

Lijado en húmedo:

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

P600 o más fino Colores sólidos P800 o más fino Colores Bicapa



Máquina lijadora: P240 o más fino Colores sólidos P360 o más fino Colores Bicapa

	Modo Express (menos 540g/L VOC)
Modo Espesor Normal	P565-1027/1028 7 partes P210-982/9652 1 parte P852-1794 1 parte
	Vida de la mezcla a 20° C: 15 min. Limpiar la pistola inmediatamente después de su utilización
Şs	Espesor estándar 23-29s. DIN4 (35-45s. BSB4)
***	Gravedad o succión: 1,6-1,8 mm Presión al cabezal: 3,7-4,0 bar (55-60 psi) No usar alimentación por presión
HVLP	Gravedad o succión: 1,6-1,8 mm Presión al cabezal: 0,675 bar (10psi) máx. No usar alimentación por presión
\\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\	5 minutos entre capas, según el grosor de la película seca y las condiciones de secado. Dejar un tiempo de evaporación entre capas de 5-10 minutos antes del estufado.
	Secado forzado / Estufado 30° C -: 20 min. 40° C -: 10 min. Lijable tan pronto como se enfríe
	Lijado en húmedo: P600 o más fino Colores sólidos P800 o más fino Colores Bicapa.
	Máquina lijadora: P240 o más fino Colores sólidos P360 o más fino Colores Bicapa



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Notas generales del proceso

NOTA:

No recomendado para usar directamente sobre metal Utilizar Etch Primer consultando las hojas técnicas.

SUBSTRATOS:

Acero

Acero inoxidable **Aluminio**

Acero galvanizado

Zincado

Acabados de fábrica en buenas condiciones Aparejos de origen en buenas condiciones

Acabados antiguos en buenas condiciones (2 componentes)

Imprimaciones electroforéticas en buenas condiciones

GRP "Glasonite"

PREPARACION:

En el caso de aplicar sobre metal, lijar o desvastar el metal con máguina lijadora en seco P180-240 o utilizar papel en seco y/o en húmedo del P180-400, y limpiar con P850-1378 Posteriormente pre-imprimar con Etch Primer P565-625 Primercoat o bien con

imprimación P565-767 CFE

Para igualar superficies perfectamente utilizar máquina lijadora en seco con P240-P320 o bien utilizando papel del P400 en seco y/o en húmedo. A continuación limpiar con P850-

1378

REPINTADO

Los tiempos secado dependerán del espesor de la película y de las condiciones de secado. Al igual que con otros aparejos, dejar un largo periodo de secado antes del repintado

mejorará la apariencia final.

Aplicar acabado con Turbo Plus, EHS Turbo Plus, o CT Aquabase También puede repintarse con cualquier otro acabado de 2 componentes, de la marca

Nexa Autocolor para Vehículos comerciales.

Cuando utilice CT Aquabase (línea P962), es importante que el P565-1027/1028 estén

completamente secos antes de aplicar el bicapa de Aquabase.

TINTADO

El P565-1027/1028 pueden tintarse. Asimismo, se le puede añadir hasta como máximo un 5% de los tintes de las líneas Turbo Plus (P488, P489, P498 y P494), y posteriormente deberá catalizarse y diluirse según las recomendaciones del proceso P565-1027/1028.

Para más información sobre la preparación de sustratos específicos, consultar las hojas de "Preparación y Pre-tratamiento" PDS Q0100.

PLURAL MIX

P565-1027/1028 puede mezclarse con el endurecedor p/plural mix P210-987

P565-1027 / 1028 5 partes P210-987 1 parte

RENDIMIENTO

Espesor capa seca a 80 micras - 4.1 m²/litro

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.



SPECTRAL GREYS

Estos aparejos pueden mezclarse tal como se indica a continuación para opoder obtener un surtido de Spectarl Greys.

	SG01	SG03	SG05	SG06	SG07
P565-1027 - Gris	-	100g	99.5g	97.5g	88.5g
P565-1028 - Blanco	100g	-	-	-	-
P170-5670 - Pasta	-	-	0.5g	2.5g	11.5g
Negra					

PINTADO PLASTICOS

Los aparejos P565-1027/1028 pueden aplicarse encima de sustratos de plástico qiempre que se añada el aditivo flexible P100-2020.

El Ratio de Mezcla es:

7 partes P565-1027/1028

2 parte P100-2020 Aditivo Flexible para Plásticos

1.5 partes P210-98x/965x Endurecedor

2.5 partes Disolvente

Nota: El uso del aditivo flexible para plásticos prolongará los tiempos de secado.

INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros. Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. Pol. Ind. La Ferrería Montcada i Reixac Barcelona

Tel: 935 61 10 00 Fax: 935 75 28 28

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación